



Unternehmen:	Geltz Umwelttechnologie GmbH
Standort:	Mühlacker (Enzkreis)
Gewinner des:	VR-InnovationsPreis Mittelstand – Hauptpreis (20.000 €) der Volksbanken und Raiffeisenbanken in Baden-Württemberg
Ausgezeichnet für:	Entwicklung der Vollaufbereitungsanlage NuTriSep , die Gülle so aufbereitet, dass alle darin enthaltenen Nährstoffe (organische Stoffe, Stickstoff, Phosphor) separiert und wiederverwendet werden können. Als Endprodukt bleibt nährstofffreies Wasser, das problemlos und geruchsneutral über die Kanalisation entsorgt oder zur Bewässerung genutzt werden kann.
Gegründet:	1989
Geschäftsführer:	Ulrich Geltz, Dipl.-Biologe
Geschäftsfelder:	Technische Lösungen im Bereich Umwelttechnologie Anlagenbau (z.B. Abwasser, Gülle- und Gärrestanlagen, Wasseraufbereitung) und im Bereich Entsorgung.
Mitarbeiter:	26
Kontakt:	Geltz Umwelttechnologie GmbH Ulrich Geltz Kerschensteinerstr. 6 75417 Mühlacker 07041/ 82991010 ulrich.geltz@geltz.com www.geltz.de